Gestão e manutenção de Alta temperatura Da Bomba de engrenagem



Poliéster de Alta temperatura Da Bomba de engrenagem é o transporte, com o equipamento necessário e derreter. Bomba de engrenagem de Alta temperatura Da Bomba de fusão do que outros tipos de estrutura compacta, operação confiável, baixo consumo de Energia, de Alta eficiência volumétrica, derreter o cisalhamento de Alta viscosidade, Alta pressão no fluxo de saída estável, SEM flutuações de pressão. A Bomba TEM a vantagem e o Papel - chave no processo para a produção de poliéster, desempenha um Papel insubstituível.

No entanto, se a operação Da Bomba de USO inadequado, Falta de gestão, não só não Pode exercer a SUA eficácia, ou até Mesmo causar danos Na Bomba de Repente.

1, estrutura e princípio de funcionamento



A integridade de UMA Bomba de engrenagem, acoplamento, redutor de Velocidade, incluindo motor e Bomba de cabeça de várias partes, a cabeça Da Bomba é Bomba, e a Tampa lateral, eixo de engrenagem, rolamento e retentor. De Alta temperatura Da Bomba de engrenagem são Bombas de deslocamento positivo, Quando depender de entrosamento, a engrenagem principal de trabalho devido a variação de volume para transporte de derreter. O volume de trabalho Da Bomba de engrenagem e laterais, com UMA função de um rolamento.

Quando se Entra Na Roda, ou seja, a câmara de sucção com duas velocidades, com a fusão de Ambos OS lados Da Roda, para a câmara, de Malha com Mais UMA vez, que FOI expulso Da câmara de fusão, a pressão para o Tubo de saída. Se a rotação do eixo de engrenagem Da Bomba de pressão de alimentação, para a exportação. A exportação, Bomba de pressão Pode ser Alta, MAS não TEM Nada a ver com a vazão e a pressão de DESCARGA.

Segundo, gestão operacional

1, a manutenção de rotina

- (1) a dissolução e a limpeza de Bombas, aquecimento e resfriamento, deverá deixar de operar estritamente de acordo com o regulamento, a FIM de evitar Perdas desnecessárias.
- (2) deve Manter a estabilidade Da pressão Da Bomba, a eficiência volumétrica é estável, a operação para a Bomba e a qualidade estável.
- (3) a população de vedação Da Bomba de vácuo, a pressão do recheio devem Manter pressão atmosférica Ambiente. Quando a pressão diminui, a pressão deve ser ajustado o recheio, ou a Bomba de sucção de ar, resultando EM efeitos de FITA FITA de fundição, Corte, Corte e levou.
- (4) verifique sempre a temperatura de calor médio casaco Corpo e Tampa traseira, Frente e

para Manter a temperatura.

- (5) cadA vez que quando Aumenta a produção, rendimento, Velocidade, pressão, Corrente de saída e Entrada de dados registrados antes e depois de comparar e analisar, O Mais rapidamente possível, a FIM de descobrir e lidar com o tempo.
- 2, problemAs comuns e as medidas são as seguintes:
- (1) Bomba de DESCARGA não falha:

Falha: A, B, oposto Ao Sentido de rotação Da válvula de DESCARGA, sucção Ou Entrada de material SEM Fechar, C, Ou D, Baixa pressão, Bomba de Alta viscosidade, não morde

Medidas: a confirmar o Sentido de rotação, que se Fecha a válvula, a, B, C, D, e, medidor de pressão, válvula de verificação, viscosidade de líquidos com Baixa Velocidade de rotação, de acordo com a proporção se há fluxo de fluxo de Entrada, Se é insuficiente,

(2) Bomba de falhas: a Falta de fluxo

Falha: a inalação, ou a válvula de DESCARGA fechada de Baixa pressão de Entrada a, B, a, C, D, entupimento de tubulações de exportação, caixa de embalagem, de Baixa Velocidade e vazamento;

Medidas: a válvula se Fecha, que se Abra a válvula de verificação, a, B, C, D, é normal que se UMA Fuga, Fuga, fixação, afetando a produção, deve - se parar de funcionar, a desmontagem Da Bomba de eixo, e, para verificar a Velocidade real

(3) falhas de SOM anormal:

Falha: a Grande excentricidade, acoplamentos, falhas ou Falta de lubrificação do motor, B, C, D, a vedação do eixo do redutor de Velocidade anormal, má instalação, ou desgaste e deformação do eixo;

Medidas: A, ou Cheia de graxa para verificar o motor, B, a, C, D, a inspeção de rolamentos e engrenagens, inspecção e selo Da inspeção e de estacionamento;

(4) a Corrente de falha:

Falha: a saída de Alta pressão, a, B, C, excesso de viscosidade de fusão, montagem do eixo do mal, D, e, motor com desgaste ou falhas;

Medidas: a verificação de equipamentos e tubulações, a, B, C, teste de viscosidade, verifique o Ajuste adequado do estacionamento, D, após a inspecção, as mãos Muito pesados, e verifique se o motor

(5) a Bomba parar de Repente a falha:

Falha de Energia: A, a, B, C, motor proteção contra sobrecarga, Dano de acoplamento, D, exportação de Alta pressão de Bomba, e, EM resposta, morder, F, bloqueio de eixo e rolamento adesivo

Medidas: A, poder verificar a, B, C, verificar o motor, Abra a Tampa de segurança, inspeção, verificação de instrumentos com sistema de intertravamento, D, e, após a confirmação de um estacionamento, e o carro, SEM confirmação, f

Nota: acima é falha e unívoca.

A vida, O funcionamento Das medidas

- 1, O Corpo Da Bomba EM funcionamento sob a Alta temperatura, O Frio deve ser articulada com a instalação de suporte de tubulação, tubulações para evitar deslocamentos após o aquecimento.
- 2 acoplamento deve, após o aquecimento no Corpo Da Bomba de calor está procurando evitar o binário adicional causada PELA operação.
- 3, Bomba de pressão de saída de um bloqueio para parar o alarme, CaSO contrário, UMA vez que a tubulação de DESCARGA é bloqueada, causar danos Ao Corpo Da Bomba.
- 4, Durante o arranque Da Bomba, a pressão de saída, a Velocidade não Pode ser Cego, Ou para evitar danos prematuros rolamento do eixo.
- 5, líquido de limpeza, não use o líquido de limpeza de Bombas de transferência, retire o líquido no final, após a instalação Da Bomba, a FIM de evitar a Mistura de corpos estranhos.
- 6, Bomba de calor a temperatura Pode ser menor do que a jaqueta e casaco de temperatura. Porque a viscosidade EM função Da taxa de cisalhamento e esmagamento, Corte de engrenagens, rolamentos Da Bomba para o aumento de temperatura de fusão após 3 a 5 Graus de temperatura, para evitar a degradação de derreter.